

## Warum Sie „Low-Taper-Konen“ verwenden sollten:

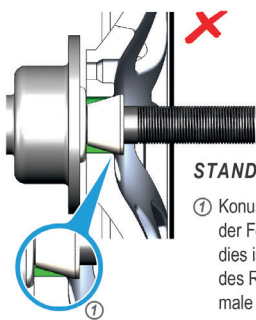
Perfektes Radauswuchten hängt von 2 Bedingungen ab:

- ▶ perfektes Zentrieren des Rades auf der Wuchtmaschine
- ▶ optimales Festspannen des Rades auf der Welle

Standardkone hingegen sind oft nicht in der Lage die exakte Position zu erreichen, da die Winkel zu steil sind. Diese Kone sitzen nicht an der maschinell zum Rundlauf der Felge bearbeiteten Mittenbohrung.

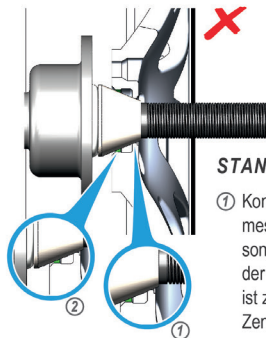
- ▶ Folge: das Rad kann auf der Wuchtmaschine nicht richtig zentriert werden.
- ▶ Ergebnis: nicht zufriedenstellende Wuchtergebnisse = unzufriedene Kunden!

Die Problematik mit Standardkone.



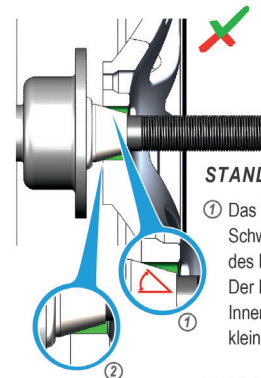
### STANDARDKONUS

- ① Kone liegt nur an der Bohrung der Felgenabdeckkappe an, dies ist keine Zentrierfläche des Rades, es ist keine optimale Zentrierung möglich.



### STANDARDKONUS

- ① Kone liegt nicht am Durchmesser des Mittenlochs an, sondern an der Bohrung der Radnabenabdeckung, er ist zu lang, dadurch ist die Zentrierung fehlerhaft.
- ② Kein Kontakt zur Zentrierfläche der Felge

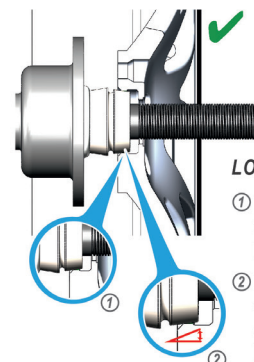


### STANDARDKONUS

- ① Das Rad muss entgegen seiner Schwerkraft auf den steilen Winkel des Konus geschoben werden. Der Kone liegt nur punktuell an der Innenseite der Felge, er hat nur eine kleine Auflagefläche am Mittenloch.
- ② Die Kraft der Feder in der Mittenzentrierung entscheidet über die Zentrierqualität. Der Kone drückt durch die Kraft der Feder in die Felge, er hebt das Rad an bis der Kone vollständig und umlaufend in der Felgenbohrung anliegt.

## Mit den „Low-Taper-Konen“ wird das Gegenteil erreicht:

Das Rad wird perfekt auf der Welle zentriert. Dabei ist die Nabenbohrung die zentrale Position - am Auto und auf der Wuchtmaschine - und sollte exakt nachgebildet werden.



### LOW-TAPER-KONUS

- ① Richtige Position des Low-Taper-Konus mit perfekter Passform und großer Auflagefläche am Mittenloch der Felge.
- ② Der flache Winkel ermöglicht ein einfaches positionieren der Felge auf den Kone, er kollidiert nicht mit der kleineren Bohrung der Radnabenabdeckung.  
Die Federkraft in der Mittenzentrierung kann wirkungsvoller für die Zentrierung des Rades genutzt werden (Anhebung über flacheren Winkel).

Eine der besten Lösungen sind hier die „Low-Taper-Kone“.

# Profitieren Sie von unserem Herbst-Sale!

Das **Herbst-Angebot** für mehr Qualität und Professionalität in Ihrem Geschäft!

## Sonderaktionspreis

Listenpreis € 660,00

**Sonderpreis € 470,00\***

\* zzgl. MwSt.



**8 Präzisions-Konen**  
**Artikel-Nr.: 150 400 121**

Einzelne Konen	Artikel-Nr.	Spannbereich
Konus 1	150 400 111	51,5 - 61,0 mm
Konus 2	150 400 112	61,5 - 70,0 mm
Konus 3	150 400 113	67,5 - 76,0 mm
Konus 4	150 400 114	75,0 - 83,0 mm
Konus 5	150 400 115	82,0 - 90,5 mm
Konus 6	150 400 116	89,0 - 97,5 mm
Konus 7	150 400 117	94,0 - 103,0 mm
Konus 8	150 400 118	101,0 - 111,0 mm

**Bitte beachten: für Butler und Ravaglioli ändern sich die Artikel-Nummern!**

**Artikel-Nr. 150 400 169**

Für die Bestellung der Low-Taper-Konen zum Sonderpreis wenden Sie sich gerne an Ihren Werkstattausrüster!

Das Angebot gilt bis zum 31.10.2024.