

Instrukcja obsługi

Instrukcja pomiaru geometrii ciągników rolniczych urządzeniem AXIS50-LM

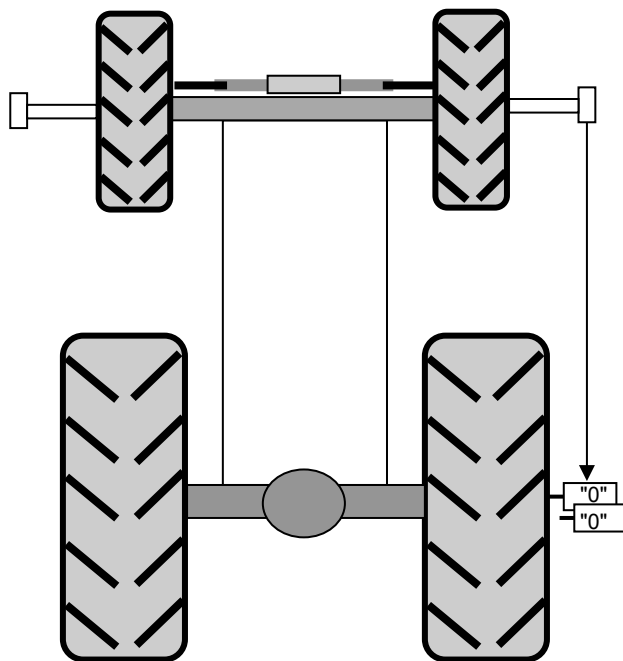


Kokenhorststraße 4 • D-30938 Burgwedel
Tel. +49/5139/8996-0 • Fax +49/5139/8996-222
www.haweke.com • info@haweke.com

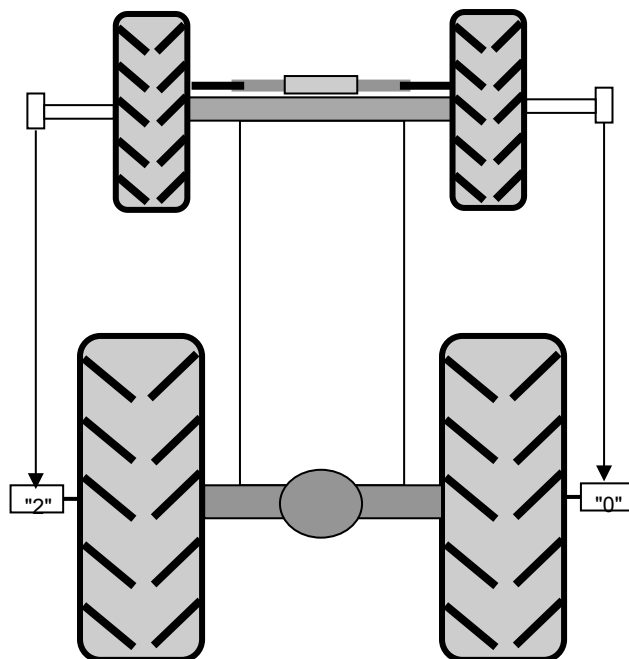
Instrukcja pomiaru ciągników rolniczych

Ustawienie jazdy na wprost

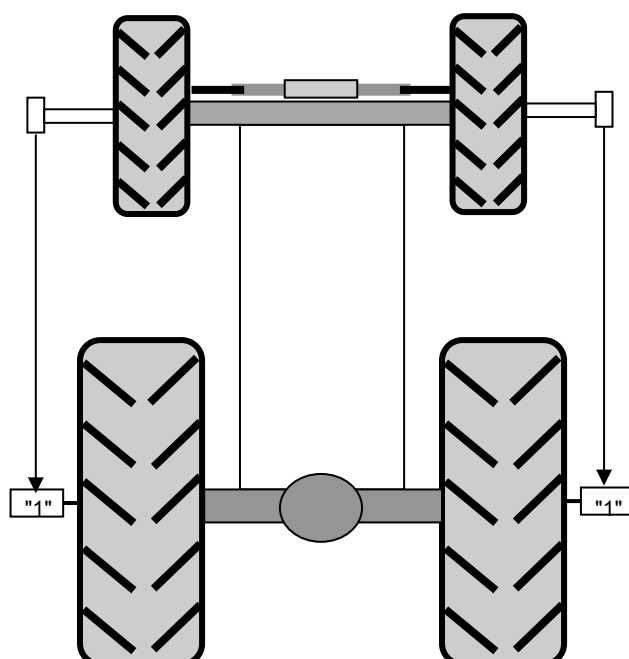
1. Pojazd przed pomiarem powinien być sprawny mechanicznie, tzn:
końcówki drążków i łożyska nie powinny być wyrobione (bez luzów)
2. Najechać pojazdem na płyty obrotowe
3. Zamontować głowice pomiarowe na osi przedniej
4. Ustawić optycznie koła przednie na wprost
5. 2 skale magnetyczne ustawić na tej samej stronie osi tylnej na "0"



6. Jedną ze skal magnetycznych zamontować po drugiej stronie osi tylnej i skierować oba lasery na skalę, odczytując wynik.
np.: po prawej stronie "0", po lewej "+2"

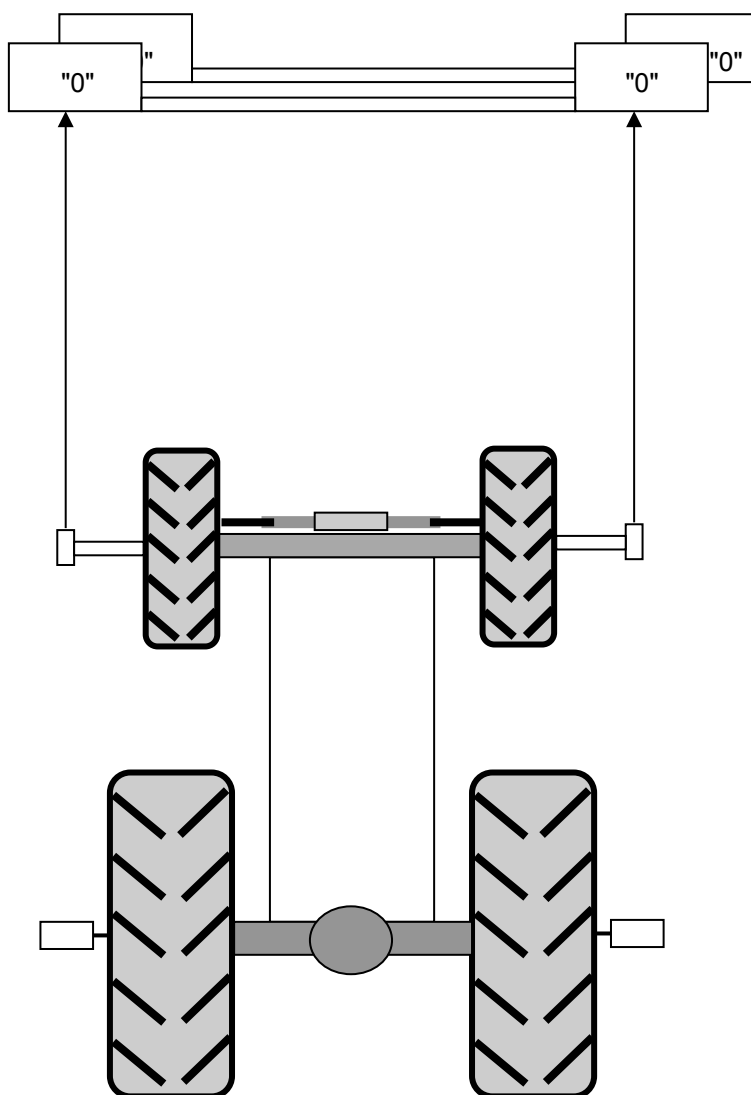


7. Obracać kierownicą do uzyskania takich samych wartości na obu skalach
np.: po prawej "+1", po lewej "+1".

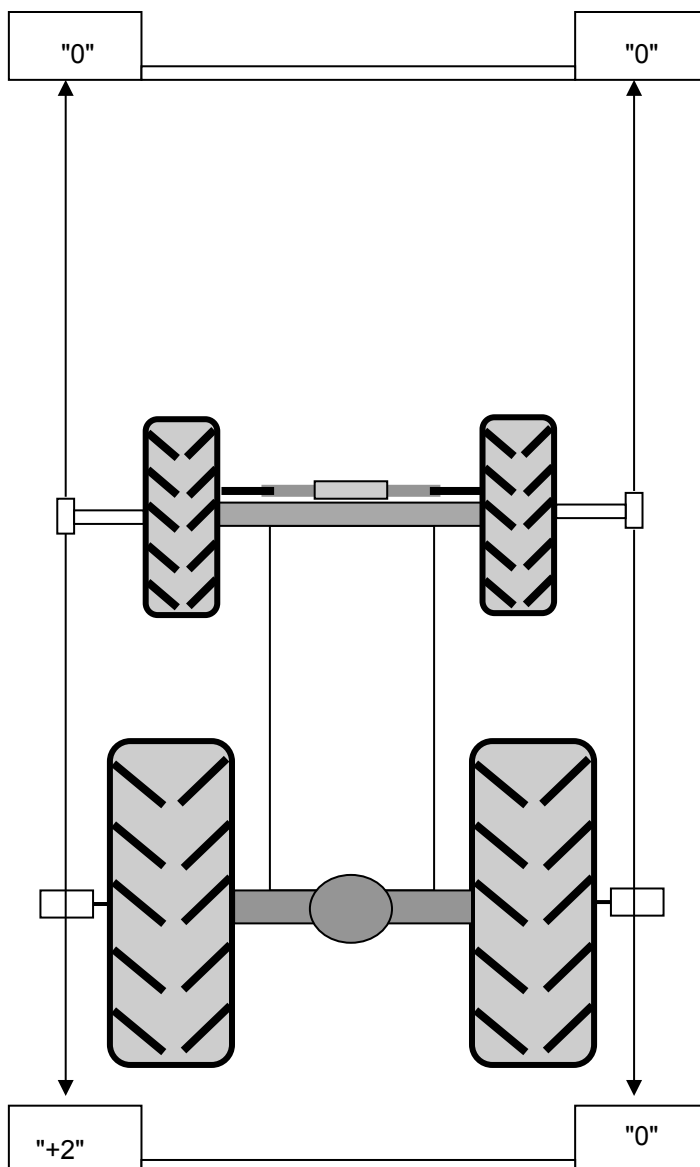


Pomiar zbieżności

1. Zmierzyć średnicę felgi
 2. $\frac{\text{Średnica felgi} \times 10}{2} = \text{Odległość skal zbieżności od lasera}$
- Przykład: Średnica felgi = 80 cm x 10 = $\frac{800 \text{ cm}}{2} = 400 \text{ cm}$
3. Skierować lasery pionowo w dół (kreska kredą) i od tych punktów zaznaczyć kreskami 4,0 m przed i 4,0 m za mierzoną osią po obu stronach pojazdu
 4. Obie skale zbieżności ustawić na "0" , "0" na kreskach przed osią przednią

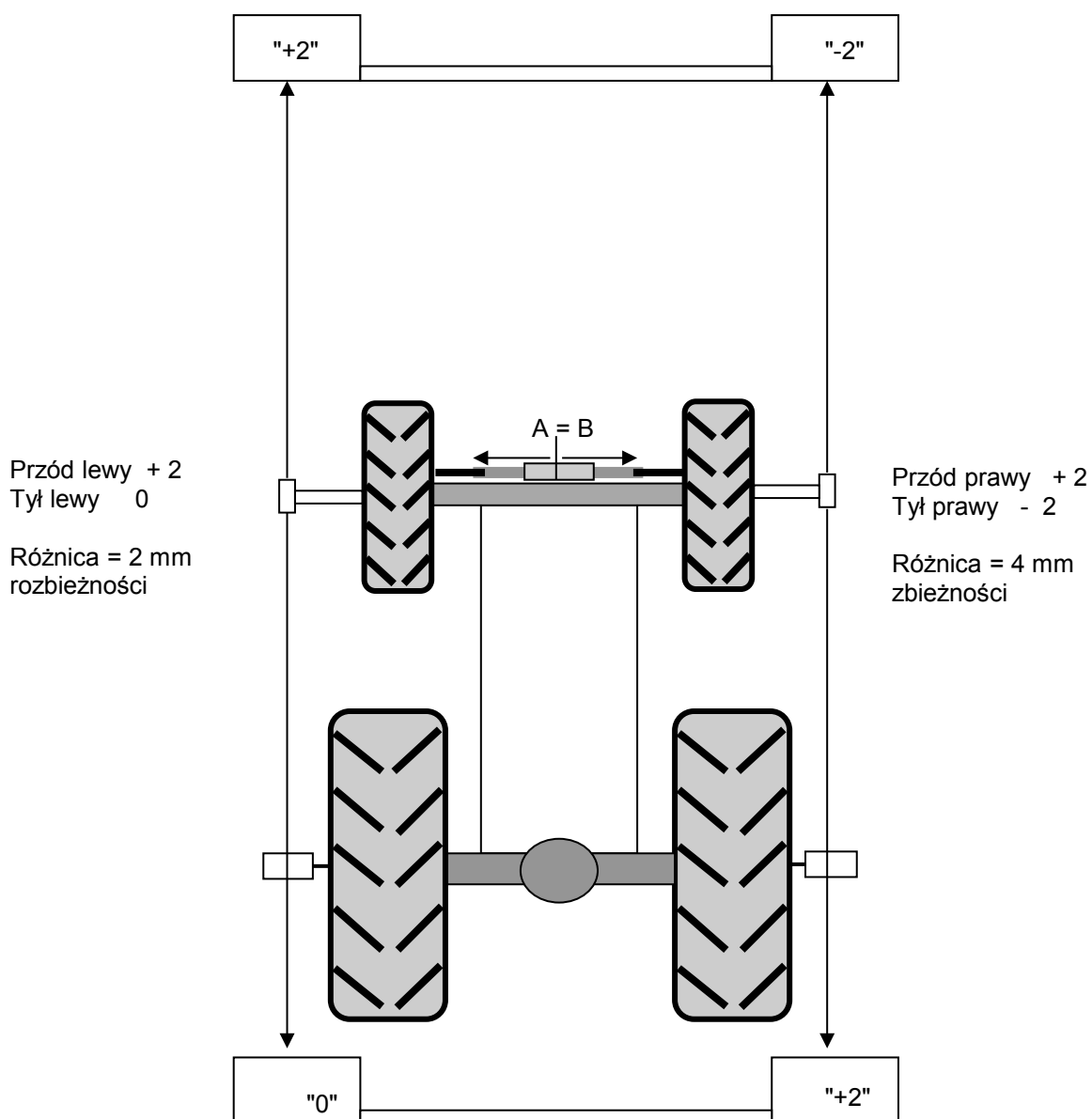


5. Jedną ze skal zbieżności przenieść na kreski za mierzoną osią przesuwając ją tak, aby po jednej stronie osiągnąć "0"
6. Odczytać wartość zbieżności całkowitej po drugiej stronie pojazdu np.: 2,0 mm zbieżności

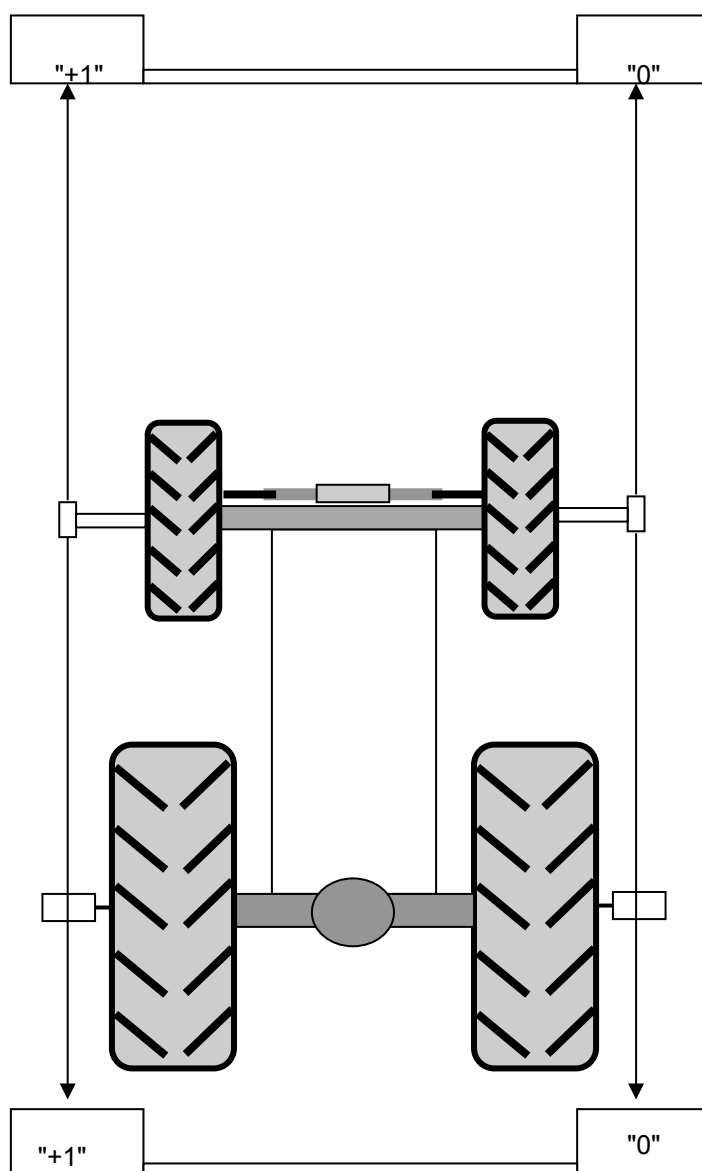


Przesunąć tylną skalę, dzieląc odczytaną wartość na pół

7. Obracając kierownicą, ustawić cylinder hydrauliczny układu kierowniczego w pozycji środkowej
8. Odczytać wartość zbieżności połówkowej po obu stronach pojazdu



9. Ustawić zbieżność połówkową po lewej stronie w ten sposób, żeby na przedniej i tylnej skali uzyskać taką samą wartość, np: +1 i +1. Zwrócić przy tym uwagę, żeby wartości po prawej stronie nie uległy zmianie, ewentualnie skorygować.
10. Ustawić zbieżność połówkową po prawej stronie w ten sposób, żeby na przedniej i tylnej skali uzyskać taką samą wartość, np: 0 i 0. Wartości po lewej stronie nie powinny ulec zmianie, ewentualnie skorygować.



11. W celu kontroli, czy wszystko zostało poprawnie zrobione, skierować oba lasery na skale magnetyczne na osi tylnej. Po obu stronach laser powinien wskazywać te same wartości, np.: + 1,5 i + 1,5.

